

KCH-R02 / ÜRÜN VE TEDARİK YAYINLARI

Teslimatta kontrol. Depoda izlenebilirlik.

Düzenli bir teslim alma kaydı; sipariş, sevkiyat ve depodaki malzemenin eşleştirilmesini kolaylaştırır. Bu rehber, kabul sürecindeki bilgi akışına odaklanır. Kaldırma, boşaltma ve istifleme operasyonları ise sahaya özgü risk değerlendirmesi ve yetkili ekip planlaması gerektirir.



Malzemenin kimliği, teslimat kaydı ve depodaki konumu birbirini tamamlayan üç bilgidir.

Güncel ürün sayfaları

[Q Tipi Çelik Hasır](#) / [R Tipi Çelik Hasır](#) / [Çit Hasırı](#) / [Kafes Hasırı](#) / [Nervürlü Çubuk](#) / [Filmaşın - Kangal Demir](#)

İhtiyacınızı birlikte netleştirelim.

+90 262 658 30 92 | bilgi@kilicoglucelikhasir.com

Ürünleri inceleyin / Fiyat teklifi isteyin

Araç gelmeden, teslim alırken, kayıt açarken

Kabul kontrolünü yalnızca ürün sayımına indirgemeyin. Teslim alınacak malzemenin tanımı, belgeleri ve görünür durumu birlikte kaydedilmelidir.

Teslimat öncesi	Siparişin onaylı son listesini ve beklenen ürün kalemlerini hazırlayın. Saha sorumlusu; araç erişimi, boşaltma alanı ve yetkili operasyon ekibini önceden planlasın.
Belge eşleştirme	İrsaliye üzerindeki ürün tanımını siparişle karşılaştırın. Talep edilen kalite veya ürün belgelerinin doğru sevkiyata ait olduğunu kontrol edin; eksikleri kayıt altına alın.
Miktar doğrulama	Adet, paket ve ağırlığı kendi birimleriyle kaydedin. Paket içi adet bilgisini ayrıca teyit edin; farklı birimleri açıklama olmadan birbirinin yerine kullanmayın.
Görünür durum	Gözle fark edilen eğilme, kırık kaynak, yüzey etkilenmesi, ambalaj veya etiket sorunu varsa fotoğraf ve ürün kalemiyle ilişkilendirerek not alın. Görsel kontrol, teknik uygunluk testi değildir.
Farkın yönetimi	Sipariş ile sevkiyat arasındaki farkı açıkça yazın. Şüpheli ürünü yanlışlıkla kullanıma vermeyecek biçimde tanımlayın ve tedarikçiyle değerlendirmeden sonucu varsaymayın.

KONTROL NOTU

Siparişin esasını, ürün özelliklerinin ve ticari koşulların birlikte yer aldığı yazılı teklif ve onaylı talep oluşturur.

Depoda düzen, sahada kontrollü süreç

Malzemeleri karıştırmadan tanımlayın

Ürün ailesi, model, çap ve sevkiyat bilgisi okunabilir kalmalıdır. Farklı kalemleri ayrı konumlarda kaydedin; depo hareketinde etiket ile kabul kaydı arasındaki ilişkiyi koruyun.

Depolama koşullarını yetkili ekip belirlesin

Zemin, destek düzeni, istif sistemi ve devrilme riskleri ürüne ve sahaya göre değerlendirilir. Yaya/araç yollarını açık tutun; gelişigüzel istif yüksekliği veya raf kapasitesi belirlemeyin.

Boşaltma ve kaldırmayı doğaçlamayın

İş uygun ekipmanla ve yetkili kişilerin planlamasıyla yürütülmelidir. Paket bağlarını kaldırma noktası gibi kullanmayın. Askıdaki yükün altına girmeyin; bağların açılması ve kangal hareketi için ürüne özel prosedürü izleyin.

Yüzey ve kayıt kontrolünü sürdürün

Su birikmesi ve kirlenme gibi etkileri önleyecek depolama koşullarını değerlendirin. Teknik kabul sınırını fotoğrafa göre belirlemeyin; tereddüt halinde kalite sorumlusuna ve tedarikçiye başvurun.

Genel kabul ve kayıt rehberidir; iş güvenliği eğitimi veya kaldırma planı değildir. Saha risk değerlendirmesi, ekipman talimatları ve yürürlükteki yükümlülükler esas alınmalıdır.

Başvuru kaynakları: [Metal stoklarının depolanması ve elleçlenmesi: HSE HSG246](#) | [Kaldırma operasyonlarının planlanması: HSE](#)

İhtiyacınızı birlikte netleştirelim.

+90 262 658 30 92 | bilgi@kilicoglucelikhasir.com

Ürünleri inceleyin / Fiyat teklifi isteyin